



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت

وزیر

شماره: ۶۰/۱۸۲۷۰۰

تاریخ: ۳ - ۸ / ۱۴۰۰

پیوست:

جناب آقای دکتر حجت‌الله عبدالملکی

وزیر محترم تعاون، کار و رفاه اجتماعی

موضوع: مجوز تأمین سیستم کنترل پروژه برای شرکت توسعه پلیمر پادجم

باسلام و احترام

بازگشت به نامه شماره ۷۶۲۲۰ مورخ ۱۴۰۰/۵/۴ در خصوص درخواست صدور مجوز تأمین سیستم کنترل پروژه ABS/RUBBER شرکت توسعه پلیمر پادجم از پروژه‌های شرکت پتروشیمی جم، به استحضار می‌رساند حسب نظر دفتر صنایع برق، فلزی و لوازم خانگی این وزارتخانه، توانایی ساخت سیستم کنترل در داخل کشور وجود دارد. لذا با عنایت به اینکه شرکت یادشده مشمول ماده (۲) قانون "حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی" می‌باشد و طبق مفاد قانون مذکور، مشمولان قانون ملزم به خرید کالاها و خدمات از محصولات داخلی می‌باشند، خواهشمند است دستور فرمایید سیستم فوق از محصولات تولیدی داخل کشور تأمین شود.

سیدرضا فاطمی امین

مهره



انجمن صنفی شرکتهای اتوماسیون صنعتی

A . I . A . C

شماره: ۴۶۸-۰۹۹

تاریخ: ۹۹/۰۳/۲۷

پیوست: -

جناب آقای مهندس گردان

مدیرکل محترم دفتر صنایع برق، صنایع فلزی و لوازم خانگی وزارت صنعت، معدن و تجارت

موضوع: تأمین سیستم های کنترل پروژه ABS-RUBBER شرکت پتروشیمی پاد جم

بازگشت به نامه شماره ۶۰/۲۲۹۰۱ مورخ ۹۹/۰۱/۱۶

با سلام

همانگونه که حضرتعالی نیز مستحضرید تولید و ساخت سیستم های کنترل، از سطوح و لایه های مختلفی برخوردار است که به آن عمق ساخت می گویند. ساخت و تولید سیستم های کنترل در اولین لایه که منجر به قرارداد با کارفرمایان و پیمانکاران می گردد شامل فعالیت های مهندسی و طراحی، ساخت و تأمین تجهیزات، تجمیع و یکپارچه سازی سیستم، پیکربندی و برنامه نویسی سیستم، تست کارخانه ای، راه اندازی و آموزش و خدمات پشتیبانی سیستم می باشد.

در بخش تجهیزات سیستم کنترل، سازنده لایه اول ممکن است برخی اقلام را خودش تولید کند یا از تولید کنندگان داخلی یا خارجی تأمین نماید که هر کدام از این تولید کنندگان لایه دوم نیز مواد اولیه خود را از تولید کنندگان لایه های پایین تر تأمین می کنند. تجهیزات مورد نیاز برای ساخت و تولید سیستم کنترل در لایه اول عبارتند از:

۱- سخت افزار و نرم افزار کنترل کننده ها شامل CPU و کارتهای I/O و ماژول های ارتباطی

۲- نرم افزار مونیتورینگ

۳- تابلوها و پانل ها و قطعات جانبی

۴- منابع تغذیه

۵- بریرها و ایزولاتورها

۶- ترمینال، ترمینال بورد و کابل های مربوطه

۷- رله ها

۸- کامپیوترهای صنعتی و تجهیزات جانبی

۹- سوئیچ ها و تجهیزات شبکه

۱۰- سایر تجهیزات و قطعات جانبی از جمله نشانگرها، داکت ها، سیم و سرسیم، PBS...

آیتم شماره ۱ اهمیت و نقش ویژه ای در ساختار سیستم کنترل داشته و بیش از ۴۰ درصد ارزش هر سیستم کنترل را در بر می گیرد و به عنوان برند سیستم کنترل، مورد ارزیابی کارفرمایان قرار گرفته و در Vendor List ها بخش جداگانه ای دارد.



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت
بسمه تعالی

شماره : 60/123949

تاریخ : 1399/05/19

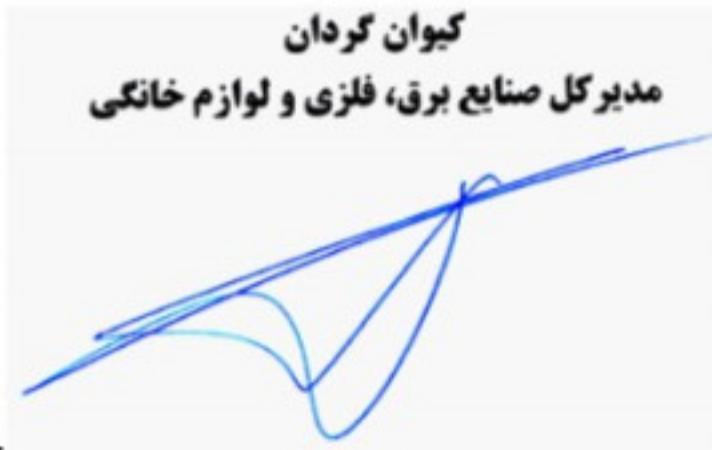
پیوست : دارد

جناب آقای دکتر هادوی

رئیس محترم مرکز ساخت داخل، ماشین سازی و تجهیزات

با سلام و احترام

به پیوست تصویر نامه شماره 99-0468 مورخ 99/03/27 انجمن صنفی شرکت‌های اتوماسیون صنعتی در خصوص تامین سیستم های کنترل پروژه ABS-RUBBER شرکت پتروشیمی پاد جم جهت استحضار و دستور اقدام مقتضی ارسال می گردد.





انجمن صنفی شرکتهای اتوماسیون صنعتی

A . I . A . E

توضیحات فوق از این بابت ارائه گردید که مشخص گردد در مجموعه شرکتهای انجمن هر دو دسته تولیدکننده وجود دارد:

۱- تولیدکننده سیستم کنترل (لایه یک) و

۲- تولیدکننده سخت افزار و نرم افزار سیستم کنترل (لایه دو)

مرکز ساخت داخل وزارت صمت طی نامه شماره ۶۰/۲۹۱۶۲۰ مورخ ۹۸/۱۱/۰۱ به درستی درخواست ارائه کار به تولیدکنندگان سیستم کنترل داخلی را داشته درحالی که شرکت توسعه پلیمر پادجم سهواً و یا عمدتاً به تولیدکنندگان سخت افزار و نرم افزار سیستم کنترل اشاره کرده است.

سازندگان و تولیدکنندگان ایرانی سیستم کنترل لایه یک که توسط انجمن صنفی اتوماسیون صنعتی شناسایی و رتبه بندی شده اند و بارها به وزارت صمت نیز معرفی شده اند در وندور لیستهای شرکتهای تابعه وزارت نفت نیز دارای سرفصل می باشند. (مثلاً بخش ۳.۱.۲ وندور لیست پتروشیمی)

این تولیدکنندگان در سامانه بهین یاب وزارت صنعت نیز با کد آسپیک ۳۳۱۳۵۱۲۳۴۳ با عنوان تولید سیستمهای کنترل کننده توزیع شده (DCS) معرفی و شناسایی شده اند که تجهیزات و قطعات مورد نیاز خود را با توجه به مشخصات فنی و شرایط اجرایی پروژه، از وندورهایی مورد تأیید کارفرمایان تأمین و سیستمهای کنترل را براساس ویژگیهای موردنظر طرح تولید کرده و تحویل می دهند.

جهت استحضار آن مقام محترم به اطلاع می رساند خرید و تدارک سیستمهای کنترل و مونیتورینگ این پروژه، ۴ سال پیش توسط پیمانکار EPC پتروشیمی ABS-RUBBER پادجم به مناقصه گذاشته شد و شرکت های تولید کننده داخلی و خارجی نیز به این مناقصه دعوت شده اند که نفاقاً مشاور پروژه (شرکت Tecnimont) چند تولیدکننده داخلی که همگی عضو این انجمن هستند را از لحاظ فنی و کیفی ارزیابی و تأیید نموده است.

براین اساس و در جهت حمایت از توان سازندگان و تولیدکنندگان ایرانی، خواهشمند است دستور فرمایید مرکز ساخت داخل در چنین مواردی با هماهنگی انجمن صنفی اتوماسیون صنعتی که با شرایط پروژه ها و مشخصات فنی واحدهای صنعتی آشناست و اشراف کامل به قابلیت های اعضا خود و توانمندی های آنان دارد اقدام به معرفی محصولات و خدمات تولیدی و توانمندی های ساخت داخل و عمق و ظرفیت آنها به صنایع و پروژه های جاری و آتی کشور نمایند.

این انجمن در جهت حمایت از کالا و خدمات داخلی ایرانی، آماده همکاری و مشارکت همه جانبه با اداره کل برق و الکترونیک وزارت صمت است تا با یاری یکدیگر، شاهد رشد و اعتلای صنعت اتوماسیون صنعتی در کشور عزیزمان ایران باشیم.

با احترام
وحید تیموری
دبیر انجمن



وزارت صمت، معدن و تجارت
اداره کل هماهنگی
تاریخ: ۶۰-۷۸۵۲۸

۳۹۹ / ۳ / ۲۷